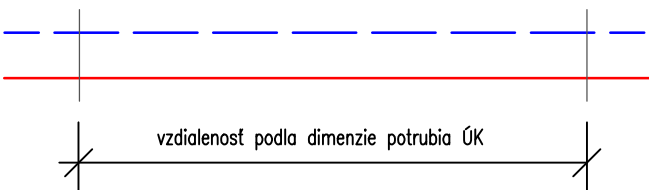


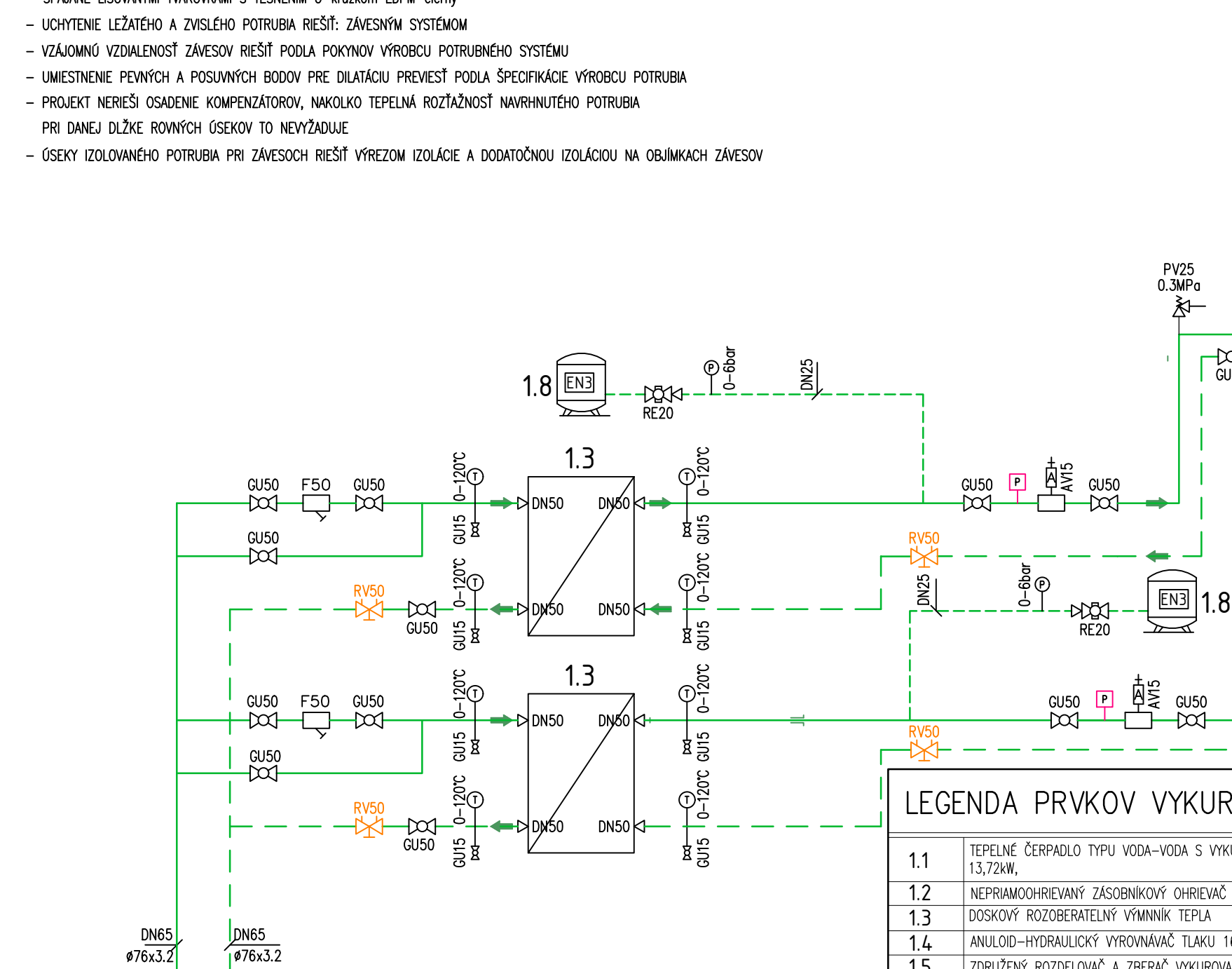
POZNÁMKY

- VYKUROVACÍ SYSTÉM – RADIÁTOROVÝ OKRUH JE NAVRHNUTÝ S TEPELNÝM SPÁDOM 65/50°C
- VYKUROVACIE TELESÁ S VRSTVOU EPOXIDOVEJ ŽNICE PODLA DIN55900, VO FAREBNOM ODTIENI RAL 9016
- KAŽDÉ VYKUROVACIE TELESO TREBA OPATRIŤ TERMOSTICKOU HLAVICOU
- SKRUTKOVANIE S FUNKCIOU NASTAVENIA, ZABLOKOVANIA, PLNENIA A VYPŮŠŤANIA S PRIPOJOVACÍM SKRUTKOVÝM SPOJOM
- TERMOSTATICKÁ HLAVICA S PROTIMRAZOVOU OCHRANOU A BLOKOVANÍM NA URČITÚ TEPLOTU S DODANÝM ZAISTENÍM PROTI KRÁDEŽI
- POTRUBNÉ ROZVODY PODLAHOVÉHO VYKUROVANIA SÚ NAVRHNUTÉ Z PLASTHLINIKOVÝCH RÚR 17x2,5 SPÁJANÉ LISOVANÝMI TVAROVKAMI S TESNENÍM
- SYSTÉM ÚK JE HYDRAULICKY VYREGULOVANÝ REGULAČNÝMI ARMATÚRAMI
- INŠTALOVANÝMI NA JEDNOTLIVÉ VETVY ÚK A REGULAČNÝMI ARMATÚRAMI NA VYKUROVACÍCH TELESÁCH
- NA LEŽATÝCH ROZVODOCH ÚK SÚ NAVRHNUTÉ SEKČNÉ UZÁVERY – UZATVÁRACIE KOHÚTY – DIMENZIA ZHODNÁ S POTRUBÍM
- POTRUBNÉ ROZVODY VYKUROVANIA SÚ NAVRHNUTÉ Z UHLÍKOVEJ OCELE
- SPÁJANÉ LISOVANÝMI TVAROVKAMI S TESNENÍM O–krúžkom EDPM–čierny
- UCHYTENIE LEŽATÉHO A ZVISLÉHO POTRUBIA RIEŠIŤ: ZÁVESNÝM SYSTÉMOM
- VZÁJOMNÚ VZDIALENOSŤ ZÁVESOV RIEŠIŤ PODLA POKYNOV VÝROBCU POTRUBNÉHO SYSTÉMU
- UMIESTNENIE PEVNÝCH A POSUVNÝCH BODOV PRE DILATÁCIU PREVIESŤ PODLA ŠPECIFIKÁCIE VÝROBCU POTRUBIA
- PROJEKT NERIEŠI OSADENIE KOMPENZÁTOROV, NAKOLKO TEPELNÁ ROZŤAŽNOSŤ NAVRHNUTÉHO POTRUBIA PRI DANEJ DĹŽKE ROVNÝCH ÚSEKOV TO NEVYŽADUJE
- ÚSEKY ISOLOVANÉHO POTRUBIA PRI ZÁVESOCH RIEŠIŤ VÝREZOM ISOLÁCIE A DODATOČNOU ISOLÁCIOU NA OBJÍMKACH ZÁVESOV



VZDIALENOSŤ ZÁVESOV POTRUBÍ:
UHLÍKOVÁ OCEL: IVAR.C-STEEL

DN15	– 1,50 m
DN20	– 2,00 m
DN25	– 2,00 m
DN32	– 3,00 m
DN40	– 3,00 m



STUDNE MUSIA BYŤ DODANÉ ODBORNOU SPOLOČNOSŤOU
VYKONÁVAJÚCOU VRTNÉ PRÁCE NA ZÁKLADE POVOLENIA A
HYDROGEOLOGICKÉHO POSUDKU.

LEGENDA PRVKOV VYKUROVANIA:

1.1	TEPELNÉ ČERPADLO TYPU VODA–VODA S VYKUROVACÍM VÝKONOM 60kW, NAPÁJANIE: 400V/3f/50Hz, MAX. ELEKTRICKÝ PRÍKON: 13,72kW,
1.2	NEPRIAMOOHRIEVANÝ ZÁSOBNÍKOVÝ OHRIEVAČ TEPLEJ VODY S OBJEMOM 750l
1.3	DOSKOVÝ ROZOBERATELNÝ VÝMENNÍK TEPLA
1.4	ANULOID–HYDRAULICKÝ VYROVŇAČ TLAKU 160/80
1.5	ZDRUŽENÝ ROZDELOVAČ A ZBERAČ VYKUROVACEJ VODY
1.6	EXPANZNÁ NÁDOBA
1.7	EXPANZNÁ NÁDOBA S OBJEMOM 50l
1.8	EXPANZNÁ NÁDOBA S OBJEMOM 50l
1.9	RÝCHLOMONTÁŽNA SADA SO ZMIEŠAVANÍM DN40, ČERPADLO
1.10	RÝCHLOMONTÁŽNA SADA SO ZMIEŠAVANÍM A BYPASOM DN32, ČERPADLO

- GU –GULOVÝ UZÁVER
- SV –SPATNÝ VENTIL
- VK –VYPŮŠŤACÍ KOHÚT
- F –FILTER
- PV –POISTNÝ VENTIL
- TZ1 –TROJCESTNÝ ZMIEŠAVACÍ VENTIL SO SERVOPOHONOM DN65
- TZ2 –TROJCESTNÝ ZMIEŠAVACÍ VENTIL SO SERVOPOHONOM DN25
- CČ –CIRKULAČNÉ ČERPADLO TEPLEJ VODY
- AV –AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL
- ⊕ –TEPLOMER VYKUROVACEJ VODY
- ⊕ –TERMOMANOMETER
- RV –REGULAČNÝ–VYVAŽOVACÍ VENTIL
- RE –GULOVÝ UZÁVER SO ZABEZ. V OTVORENEJ POLOHE

LEGENDA POTRUBNÝCH ROZVODOV

- PRÍVODNÉ POTRUBIE VYKUROVACEJ VODY–SEKUNDÁRNA STRANA–OCEL
- VRATNÉ POTRUBIE VYKUROVACEJ VODY–SEKUNDÁRNA STRANA–OCEL
- PRÍVODNÉ POTRUBIE VYKUROVACEJ VODY–PRIMÁRNA STRANA–OCEL
- VRATNÉ POTRUBIE VYKUROVACEJ VODY–PRIMÁRNA STRANA–OCEL
- POTRUBIE STUDENEJ VODY–HDPE
- CIRKULAČNÉ POTRUBIE TEPLEJ VODY
- POTRUBIE TEPLEJ ÚŽITKOVEJ VODY

VYPRACOVAL	Ing. Vojtech Izsmán	ENVEA sila spolupráce		
ZODPOVED. PROJEKTANT	Ing. Rastislav Kohút			
INVESTOR:	Mesto Trnava, Hlavná č. 1, Trnava 917 71			
MIESTO STAVBY:	Trnava, kat. územie Modranka, č.p.:307/3 /4, 305, 306			
STAVBA:	ZŠ a MŠ I. Krasku – novostavba telocvične			STUPEŇ: DSPaR
			DÁTUM:	04/2020
PROFESIA:	VYKUROVANIE	FORMÁT:	MIERKA:	Č. VÝKRESU:
OBSAH VÝKRESU:	Schéma zapojenia	3xA4		ÚK-2